



EURÓPSKA ÚNIA
Európsky fond regionálneho rozvoja
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO
DOPRAVY A VÝSTAVBY
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



MINISTERSTVO
HOSPODÁRSTVA
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - *Rozvoj existujúceho MSP*

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (súčasťou popisu výdavku musí byť informácia, či daná položka obsahuje/neobsahuje výdavky súvisiace s obstaraním predmetu zákazky a v prípade relevantnosti identifikácia výšky výdavkov súvisiacich s obstaraním predmetu zákazky)
Hydraulický ohraňovací lis	022 Samostatné hnuteľné veci a súbory hnuteľných vecí	Ks	1,0	133 433,00	133 433,00	Min. lisovacia sila [kN] 4 000 Min. pracovná dĺžka [mm] 4 050 Min. vzdialenosť medzi bočnicami (voľný priechod) [mm] 3 150 Vyrobenie v bočniciach min. [mm] 400 Pracovný zdvih min. [mm] 420 Otvorenie medzi baranom a stolom min. [mm] 620 CNC Riadiaci systém s 2D grafickou simuláciou ohybu [áno/nie] áno CNC ovládané osi zadného dorazu ,X,R,Z1,Z2 [áno/nie] áno CNC hydraulický bombíring [áno/nie] áno výška stroja max. [mm] 3 925 Huževnatosť rámu stroja a barana zaručená hmotnosťou stroja min. [kg] 26 500 Rýchloupínanie horného nástroja [áno/nie] áno Zaťaženie upínania horného aj spodného nástroja min. [ton/m] 160 Rozsah zadného dorazu v ose X min. [mm] 800 Predné prestaviteľné ramená vedené na vodiach tyčiach resp. v T drážke min [ks] 4 Externý off line software do PC do kancelárie [ks] 1 Vrchný nástroj kalený R6° 60° delený na min. 12 ks celková dĺžka min. 4050mm na ohnutie U profil 20x20x20mm [sada] 1 Vrchný nástroj kalený R0,2-R1 85°- 88° delený na min 12ks celková dĺžka min. 4050mm na ohnutie U profil 80x35x80mm [sada] 1 Vrchný nástroj kalený 28° - 35° delený na min. 12ks celková dĺžka min. 4050mm na ohnutie [sada] 1 Spodný Nástroj – nástroje kalené delené na min. 5 ks drážka V100 / 80°-/85° celková dĺžka min. 4050mm [sada] 1 Spodný Nástroj – nástroje kalené delené na min. 5 ks drážka V16 / 30°-/35° celková dĺžka min. 4050mm [sada] 1 Spodný Nástroj – nástroje kalené delené na min. 5 ks drážky V16, V22,V35,V50 mm/85° celková dĺžka min. 3200mm [sada] 1

Píla na delenie materiálu	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	50 000,00	50 000,00	<p>Prevedenie CNC s podávaním materiálu [áno/nie] Áno</p> <p>Kapacita delenia – maximálna šírka rezu min. (kolmý rez 90°) [mm] 750 Kapacita delenia – maximálna výška rezu min. (samostatný profil) [mm] 480</p> <p>Spôsob delenia materiálu: pílový pás [áno/nie] Áno</p> <p>Možnosť rezania – delenia materiálu pod uhlom v oboch smeroch 0 - 60° [áno/nie] Áno</p> <p>Podávač s možnosťou viacnásobného podania [áno/nie] Áno Podávač so servomotorom s guľčikovou skrutkou [áno/nie] Áno Vedenie ramena - dvojstĺpové [áno/nie] Áno Obojstranné automatické natáčanie ramena do uhlov [áno/nie] Áno Možnosť delenia v automatickom aj poloautomatickom režime [áno/nie] Áno Automatická regulácia rezného posuvu [áno/nie] Áno Systém na kontrolu kolmosti rezu [áno/nie] Áno Automatické hydraulické napínanie pílového pásu s indikáciou – zobrazovaním napnutia [áno/nie] Áno</p>
---------------------------	---	----	-----	-----------	-----------	--

Vrtacie centrum	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	213 700,00	213 700,00	<p>Posuny v osiach X, Y Z [áno/nie] Áno</p> <p>Hydraulické upínanie [áno/nie] Áno</p> <p>Laserový merací systém [áno/nie] Áno</p> <p>Automatický zásobník nástrojov [áno/nie] Áno</p> <p>Min počet nástrojov v zásobníku [ks] 5</p> <p>Plynulo meniteľné otáčky vretena [áno/nie] Áno</p> <p>Minimálny požadovaný rozsah otáčok vretena (ponúka môže byť rozsahom aj mimo uvedený interval, ale musí pokryť minimálne uvedený interval). ot/min 0 - 5 000</p> <p>Vnútorné chladenie [áno/nie] Áno</p> <p>Schopnosť vrtania do štandardizovaných profilov s výškou 15 až 1000 mm. [áno/nie] Áno</p> <p>Dĺžka spracovávaného profilu min. [m] 18</p> <p>Minimálny požadovaný rozsah priemeru vrtania (ponúka môže byť rozsahom aj mimo uvedený interval, ale musí pokryť minimálne uvedený interval). [mm] 0 - 40</p> <p>Možnosť vrtania resp. frézovania a možnosť popisovania – značenia pozícií resp. položiek podľa zadania</p> <ul style="list-style-type: none"> - I profilov, - štandardných profilov, - plechov, - výpalkov z plechu, - plochých ocelí. [áno/nie] Áno <p>Presnosť vrtania a frézovania v zmysle platných EU noriem, EN 1090, trieda zhotovenia EXC 2;3; [áno/nie] Áno</p> <p>Riadiaci softvér s priamym importom dát [áno/nie] Áno</p> <p>Funkcia poskytovania údajov v reálnom čase [áno/nie] Áno</p> <p>Funkcia hlásení na e-mail [áno/nie] Áno</p>
Zakružovačka plechov	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	131 500,00	131 500,00	<p>Počet valcov [ks] 4</p> <p>Pohon stroja hydraulický [áno/nie] áno</p> <p>Pracovní dĺžka ohybu min. [mm] 2 600</p> <p>Priemer horného valca min. [mm] 330</p> <p>Riadenie stroja CNC plno grafické [áno/nie] áno</p> <p>Možnosť kalibrácie bez straty výkonu [áno/nie] áno</p> <p>Výkon elektromotoru min. [kW] 12</p> <p>Bočné hydraulické podperné konzoly nosnosť min. 3000kg [ks] 1</p> <p>Horná stredová podperná konzola nosnosť min. 3000kg [ks] 1</p> <p>Software aktívnej vizuálnej diagnostiky elektrických/elektronických častí -zobrazovanie na displeji [áno/nie] áno</p> <p>Software aktívnej vizuálnej diagnostiky mechanických/hydraulických častí -zobrazovanie na displeji [áno/nie] áno</p> <p>Možnosť riadenia stroja vrátane interpolácie oboch bočných valcov [áno/nie] áno</p> <p>Hydraulický okruh s proporcionálnymi ventilmi [áno/nie] áno</p> <p>Digitálne riadenie paralelity všetkých valcov proporcionálnymi ventilmi [áno/nie] áno</p> <p>Plynulo nastaviteľná rýchlosť priamo z riadiaceho panela [áno/nie] áno</p> <p>Plynulo nastaviteľný tlak prítaku spodného valca z riadiaceho panela [áno/nie] áno</p> <p>Kapacita zdvihu hornej stredovej konzoly na priemer zakružovania 4000 mm [áno/nie] áno</p> <p>Najmenší priemer zakružovaného plechu hrúbky 4 mm na dĺžke 2500 mm (pri medzi sklzu 520 N/mm2) Odkúšané u dodávateľa pred prevzatím zakružovačky [mm] 410 - 440</p> <p>Najmenší vnútorný priemer zkrúženého materiálu hr. 12 mm s predohybom na dĺžke 2500 mm (pri medzi sklzu 520 N/mm2) Odkúšané u dodávateľa pred prevzatím zakružovačky [mm] 470 – 500</p> <p>Bez straty kapacity zakružovania pri použití CNC riadenia [áno/nie] áno</p> <p>CNC riadiaci systém vrátane 3D CAD software, CAD-CAM pre import DXF súborov [áno/nie] áno</p> <p>Zobrazovací display min. 19" [áno/nie] áno</p>
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					528 633,00	