



Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - Rozvoj existujúceho MSP

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Spôsob stanovenia výšky výdavkov	Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu)
Obrábacie centrum 3.osé s prípravou 4. osi	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	120 566,67	120 566,67	prieskum trhu	<p>Položka obsahuje výdavok na nákup obrábacieho centra pre podporu výroby v podniku žiadateľa a rozšírenie výrobného portfólia. Obrábacie centrum s plynulo riadenými 3.osami má zvýšenú presnosť použitím priameho odmeriavania prostredníctvom lineárneho pravítka, a to minimálne 0,01 mm, obsahuje dopravník triesok, nástrojovú sondu a ručný oplach. Stroj by má väčšie pojazdy, čím sa zabezpečí výroba väčších dielov. Príprava na 4. os umožní na jedno upnutie vyrábať zložitú presnú súčiastku. Bližšia špecifikácia predmetu zákazky spolu s jednotlivými parametrami je súčasťou prílohy č.6 ŽoNFP Doplňujúce údaje v časti Iné doplňujúce informácie</p> <p>Výdavok na Obrábacie centrum 3.osé s prípravou 4.osi je v rozpočte znížený oproti sume výdavku stanoveného na základe prieskumu trhu. V prieskume trhu bola zistená priemerná cena vo výške 136 574,75 €, avšak v rozpočte projektu je uvedená suma 120 566,67 €, aby zostala zachovaná maximálna výška intenzity pomoci. Suma 16 008,08€ je stanovená nad rámec COV (neoprávnené výdavky projektu). V rámci realizácie projektu a na základe realizovaného verejného obstarávania bude v prípade prekročenia stanovenej hodnoty oprávnených výdavkov táto čiastka dofinancovaná z vlastných zdrojov žiadateľa.</p>
Elektroiskrová drôtová rezačka	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	114 433,33	114 433,33	prieskum trhu	<p>Položka obsahuje výdavok na nákup elektroiskrovej drôtovej rezačky pre podporu výroby v podniku žiadateľa a rozšírenie výrobného portfólia. Rezačka je špeciálne zariadenie používané hlavne pri výrobe súčiastok a nástrojov, ktorý dokáže do kaleného materiálu vyrezať dokonalý rez s presnosťou na 0.005mm. Uhol rezania je v rozsahu ±30°, konštrukcia stroja je liatinová a tepelne stabilná, minimálna nosnosť stola je 1000 kg, pričom obsahuje funkciu automatického navliekania drôtu a priame odmeriavanie. Bližšia špecifikácia predmetu zákazky spolu s jednotlivými parametrami je súčasťou prílohy č.6 ŽoNFP Doplňujúce údaje v časti Iné doplňujúce informácie</p>
Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)					235 000,00		