



## Podrobný rozpočet projektu

Hlavná aktivita projektu - *Podpora inteligentných inovácií*

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet jednotiek	Jednotková cena (EUR)	Oprávnené výdavky celkom (EUR)	Vecný popis výdavku (komentár k rozpočtu)
Softvérová aplikácia pre optimalizáciu predvýrobných procesov	013 Softvér	ks	1,0	53 200,00	53 200,00	Softvér musí umožniť návrh a tvorbu pórovitých štruktúr kombinovateľných s pevnými časťami vopred navrhnutých tiel finálneho produktu formou CAD modelu. Softvér nemusí umožňovať samotnú tvorbu a návrh tela modelu, ani jeho konverziu do iného formátu, ale musí zabezpečiť jeho transformáciu do pórovitej formy so všetkými podrobnosťami štruktúry tak aby bol model úplne funkčný. Taktiež softvér musí umožniť export dát vo formáte .stl ako aj import dát vo formáte .stl. Úplne funkčný model je vtedy ak sú vonkajšie hranice transformovaného modelu jasne identifikovateľné a definovateľné podľa vonkajších hraníc vstupného modelu tela a parametre transformovaného modelu sú definovateľné tak podrobne, aby bolo možné určiť, resp. zadať distribúciu a veľkosti pórov ako aj objem, formu, geometriu, orezanie a offsetovanie (dodatočnú zmenu objemu) lamiel – resp. transformovaného finálneho modelu. Dôležitou súčasťou výbavy softvéru musí byť možnosť generovania tak pravidelných, ako aj nepravidelných topológií. Transformovaný model musí byť overiteľný vizuálne (funkciou prekrytia) porovnaním vstupného modelu a transformovaného modelu, overenie distribúcie pórov formou konkrétnej aj formou grafu. Transformovaný model musí byť overiteľný aj exportovateľným protokolom o prebehnuté transformácii obsahujúcim jeho parametre. Popis/špecifikácia je súčasťou prílohy č. 5 ŽoNFP - Dokumentácia k oprávneným výdavkom.
Zariadenie pre kovovú aditívnu výrobu laserovým spekaním	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	488 776,66	488 776,66	Technológia na výrobu plne funkčných kovových dielov priamo z 3D CAD. Diely sú vyrábané vrstvením a lokálnym natavením jemných kovových práškov 2D vrstiev do finálneho 3D dielu. S pohľadu zabezpečenia kvality procesu a homogenity výrobu musí proces prebiehať v inertnej atmosfére kvôli prevencii oxidácie kovov v priebehu sinterovacieho procesu. Popis/špecifikácia je súčasťou prílohy č. 5 ŽoNFP - Dokumentácia k oprávneným výdavkom.

Skener na digitalizáciu dielov vyrobených laserovým sinterovaním a kontrolu kvality	022 Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí	ks	1,0	46 920,00	46 920,00	3D skener schopný produkovať dáta vo vysokom rozlíšení, kde pomocou trojosého pohybu dokáže automaticky skenovať malé a stredné objekty. Zariadenie na základe naskenovaných dát v porovnaní s CAD modelom dokáže vyhodnocovať kvalitu, resp. slúžiť ako nástroj pre reverzné inžinierstvo. Na základe spracovania naskenovaných dát dokáže automaticky identifikovať potenciálne štrukturálne alebo funkčné defekty na základe modelovania vo virtuálnom prostredí. Súčasťou dodávky je aj riadiaci softvér pre snímanie a export naskenovaných dát. Skener využíva automatickú kalibráciu a je určený aj pre oblasť zdravotníctva. Popis/špecifikácia je súčasťou prílohy č. 5 ŽoNFP - Dokumentácia k oprávneným výdavkom.
<b>Spolu (Celkové oprávnené výdavky projektu)</b>					<b>588 896,66</b>	